



# PP 1200

## Polypropylène pour le frittage laser

DÉVELOPPÉ AVEC :



Le polypropylène est un matériau polyvalent caractérisé par une excellente plasticité, un bon allongement à la rupture, une faible absorption d'humidité et une grande durabilité.

En raison de ses capacités de soudage et de sa haute résistance chimique à la plupart des acides et des bases, le PP 1200 est particulièrement adapté aux réservoirs de carburant ou d'huile, aux pièces résistantes aux chocs, aux pièces complexes avec encliquetage et charnières couvrant une large gamme d'applications industrielles.

Le PP 1200 est une matière intéressante pour étendre les applications et les volumes en impression 3D. Elle peut être utilisée sur toutes les imprimantes ProMaker Pseries comme une bonne alternative au PA12.



### CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES CLÉS

- Stabilité inégalée dans le temps et dans des conditions difficiles
- Bonnes capacités de soudage
- Convient pour les pièces translucides et les pièces résistantes aux chocs



### APPLICATIONS

### TYPIQUES

- Tuyaux et conduits
- Réservoirs et collecteurs
- Prototypes fonctionnels et économiques
- Produits industriels polyvalents
- Gabarits et fixations durables

### PROPRIÉTÉS MATIÈRE

	MÉTHODE	VALEUR
Nature Chimique		Polymère polypropylène
Apparence		Translucide
Densité apparente [g/cm <sup>3</sup> ]	DIN EN ISO 60	0.3 - 0.45
Densité de pièces frittées [g/cm <sup>3</sup> ]	ISO 61	0.89
Taille moyenne des particules (µm)	Diffraction laser	60 - 70
Point de fusion [°C]	ISO 11357 (10 K/min)	136 - 143

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES\*

	MÉTHODE	VALEUR
Contrainte à la traction [MPa]	ISO 527	20 - 25
Module de Young [MPa]	ISO 527	1150 - 1500
Allongement à la rupture [%]	ISO 527	20 - 25
Module de flexion (MPa)	ISO 178	1050 - 1150
HDT/A (1.8 MPa) [°C]	ISO 75	55 - 65

\*Les caractéristiques de performance peuvent changer selon l'application, les conditions de fonctionnement ou encore le taux de rafraîchissement.